

|   |                   |              |                              |
|---|-------------------|--------------|------------------------------|
| <b>Sørlandet sykehus HF</b>               |                   |              | Dok.id: II.SOK.AIO.SSK.4.1-5 |
| <b>INSTRUMENTLÆRE-STERILSENTRALEN SSK</b> |                   |              | Generelt dokument            |
| Utgave:                                   | Skrevet av:       | Gjelder fra: | Godkjent av:                 |
| 3.00                                      | Leonor dos Santos |              | [ ]                          |

# INSTRUMENTLÆRE

MISFARGING / KORROSJON OG MEKANISK SKADE AV METALLER

MOTTAK OG KONTROLL/ VEDLIKEHOLD



# OVERFLATEFORANDRINGER

## MISFARGING-SILIKATBELEGG (REGNBUEFARGER)



### **Misfargning**

#### **Lys eller mørk misfargning**

- Årsak:  
vann dråper (kalsium, magnesium)
- Løsning  
Tør instrumenter etter rengjøring / vask  
følg fabrikantens anvisninger

# MISFARGING

Sorte  
instrumenter



Silikater



Vannmerker



ID merker



Organiske  
rester

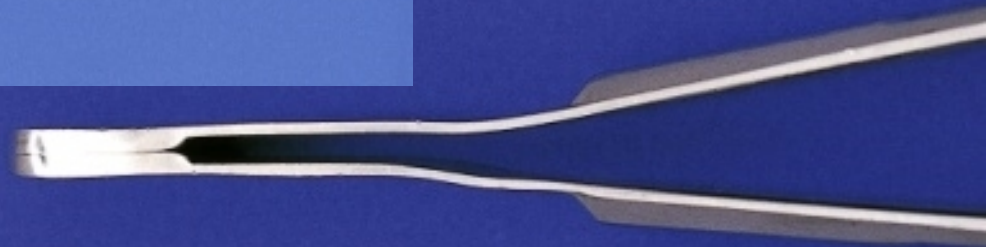


Belegg/coating



# MISFARGING

Pinsetter skal IKKE se slik ut:



## R

### GRAVRUST / PITTING

#### **Korrosjon**

#### **Ruster rustfritt stål?**

Rustfritt stål er ikke rustfritt  
Rustfritt stål ruster langsomt  
Rustfritt stål kan ruste

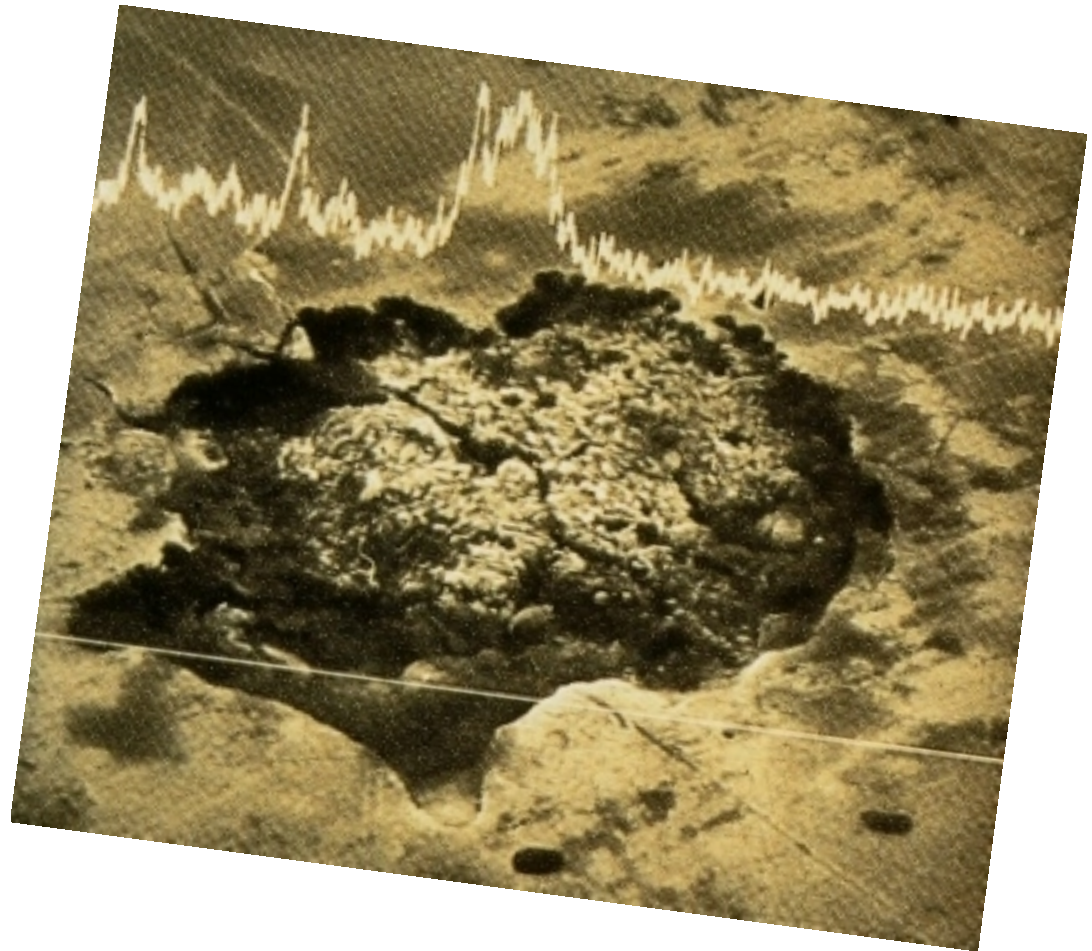
- Forskjellige former for korrosjon:  
Galvanisk korrosjon  
Spennings korrosjon  
Korrosjons trøtthet / utmatning

#### **Bilde av en meisel.**

Mikroskopisk bilde (forstørret 20 x)



**Årsaker til korrosjon:**  
inntørket blod eller vev  
fukt etter autoklaving  
uren damp  
“gamle rør”  
klorid (blod, koksalt )  
matte instrumenter  
kompleks design  
mekanisk stress



# KORROSJON



Gravrust  
/pitting



Overflate  
korrosjon



Smitte/utenfra  
korrosjon

Spalt  
korrosjo  
n



Kontakt  
korrosjo  
n





## Spennings korrosjon



### **Mekanisk spenning**

- Aldri instrumenter i mekanisk spenning = alltid åpne
- Mekanisk spenning + forurensing = gode forutsetninger for korrosjon

### **Vedlikehold**

Olje:

- Riktig olje
- Riktig mengde
- Riktig sted
- Etter tørking

Autoklave:

- Åpne låsbare instrumenter
- Pakk ikke for tet - kondens
- Dampkvalitet
- Tørt

Service / Reparasjon

- Anvend proff service /
- Reparasjons -verksted til slipning og reparasjon.
- Garanti -bestemmelser

## Friksjons korrosjon

