

		Klinikknivå			Prosedyre
LASTING AV AUTOKLAVE - STERILSENTRALEN SSK					Side 1 av 3
Dokumentplassering: II.SOK.AIO.SSK.5.-20		Godkjent dato: 21.03.2024	Revideres innen: 21.03.2026	Sist endret: 21.03.2024	Revisjon: 3.00

Klinikknivå/Somatikk Kristiansand/Anestesi, Intensiv, Operasjon/Sterilsentral Kvalitetshåndbok/Prosedyrebok
 ENDRINGER FRA FORRIGE VERSJON: []

LASTING AV AUTOKLAVE - STERILSENTRALEN SSK

FORMÅL:

Å sikre at den enkelte medarbeider kan prinsippene som utgjør optimal lasting av sterilisatoren.

OMFANG:

I følge Forskrift om håndtering av medisinsk utstyr: «*Virksomheten skal sørge for at brukere av medisinsk utstyr får opplæring ... Slik opplæring skal blant annet gjennomføres ved nyanskaffelse... Opplæringen skal være systematisk og dokumentert*».

ANSVAR:

Enhetsleder er ansvarlig for enhetens daglige drift.

Daglig ansvar ligger hos den som er oppsatt etter turnus.

De ansatte utfører dette etter spesiell opplæring innen sterilforsyningskjeden.

FREMANGMÅTE:

Sterilsentralen SSK har 3 dampautoklaver type Getinge GSS67H serier.

Dampautoklav 1 Reg. nr.2017-18996

Dampautoklav 2 Reg. nr.2017-18986

Dampautoklav 3 Reg. nr.2017-19032

HENSIKTEN MED BRUK AV TRYLINER:

- For å absorbere eller om dirigere kondens som dannes på utsiden av godset.
- For å hindre at det drypper ned på utstyr under.
- For å unngå hull på emballasjen; plasseres under risten inni papiret.
- For å unngå hull/slitasje på emballasjen; plasseres i de nederste kurvene ved pakking av flere enheter.
Eks: lampeholder.
- For å unngå hull/slitasje på emballasjen; plasseres på plate under tunge rister.
Eks: låne instrumenter.

Utarbeidet av: Leonor dos Santos	Fagansvarlig: Maureen J. Prins	Verifisert av: <input type="checkbox"/>	Godkjent av: Maureen Jennifer Prins	Dok.nr: D50671
--	--	--	---	--------------------------

 SØRLANDET SYKEHU		LASTING AV AUTOKLAVE - STERILSENTRALEN SSK			Side: 2 Av: 3
Dokument-id: II.SOK.AIO.SSK.5.-20	Utarbeidet av: Leonor dos Santos	Fagansvarlig: Maureen J. Prins	Godkjent dato: 21.03.2024	Godkjent av: Maureen Jennifer Prins	Revisjon: 3.00

Klinikknivå/Somatikk Kristiansand/Anestesi, Intensiv, Operasjon/Sterilsentral Kvalitetshåndbok/Prosedyrebok

AUTOKLAVE LAST:

Generelt:

- Hovedprinsippet er at alt som skal steriliseres, må ha dampkontakt og rom for dampgjennomtrenging.

Derfor:

- Påse at utstyret ikke berører autoklavens kammervegg.
- Ikke for stor masse i den enkelte kurv. Emballasjen trenger plass til utvidelse under pulseringene.

Max i kurven:

- 9 Store boller
- 12 Små boller
- 9 Lampeholder
- 10 Skiftebolle sett
- 10 Sutursett
- 14 EPV sett
- 4 Fødesett



- Bruk riktig størrelse på sveisplast/papir/container i forhold til utstyret som skal pakkes.
- Avstand mellom kolonnene når de kjøres inn i autoklaven.
- Max høyde på lasten er den høyden 4 mellomstore kurver utgjør.
- Tungt gods plasseres nederst.
- Lett gods plasseres øverst.
- Påse at batch merke ikke plasseres over indikatorer.

Sveisepose:

- Plastsiden er ikke porøs og slipper ikke dampen inn. Papirsiden er porøs og slipper dampen inn. Last plast mot plast og papir mot papir i autoklaven.
- Plastgjenstander er ofte årsak til våte pakker. Under vakuomtørking stopper fordampingen av fukt når gjenstanden blir kald. Dette skjer raskere med plastmateriale enn metaller.
 - Plasser tallerkenformede gjenstander, slik som boller, på en slik måte at de ikke kan samle væske.
 - Utstyr/instrumenter med hulrom skal stå oppe, slik som lampeholdere.
 - Små pakker skal stå vertikalt. Bruk skillevegg.
 - Tunge pakker legges flat. Påse at sveisplast ikke brettes for å unngå at det dannes kondens. Vurder bruk av annen emballasje.
 - Bruk riktig størrelse på sveisplast, $\frac{3}{4}$ av posens volum.
 - Pakkene plasseres i kurven slik at dampstrømmen lett kan passere mellom pakkene.

Papir:

- Plasser tallerkenformede gjenstander, slik som skiftebolle, på en slik måte at de ikke kan samle væske.
- Løs og romslig plassering i kurven.
- I kurvene plasseres pakkene med papirsnippen opp slik det er lett for bruker å ta tak.
- Ikke plasser plater direkte over papirinnpakket gods.

		LASTING AV AUTOKLAVE - STERILSENTRALEN SSK			Side: 3 Av: 3
Dokument-id: II.SOK.AIO.SSK.5.-20	Utarbeidet av: Leonor dos Santos	Fagansvarlig: Maureen J. Prins	Godkjent dato: 21.03.2024	Godkjent av: Maureen Jennifer Prins	Revisjon: 3.00

Klinikknivå/Somatikk Kristiansand/Anestesi, Intensiv, Operasjon/Sterilsentral Kvalitetshåndbok/Prosedyrebok

Container:

- Ikke overlast kjøringen med mange tunge container:
 - Det kan bli for tungt for inn- og utlaster.
 - Når dampen kommer i kontakt med kjøligere materialer (metaller) vil dampen overføre sin varme til dette materiale og vanddampen vil kondensere*. Da blir det lite mettet damp* i kammeret for å gjøre en tilstrekkelig sterilisering.
 - De tyngste containerne skal plasseres nederst for unngå at kondensat* drypper nedover.
- Kun container oppå container, ikke plasser kurver eller plater rett oppå container.
- For å sikre stabilitet, ikke plasser containere av forskjellige type oppå hverandre.

*kondens= kondensering er transformering av damp tilbake til flytende form

*mettet damp= når alt vann omdannes til damp og det ikke inneholder noen andre gasser (eks luft/O2), da er dampen mettet.

Kryssreferanser

Eksterne referanser